

GUIA RÁPIDO PARA UTILIZAÇÃO DA MALETA DE INSPEÇÃO DE MEDIDORES DE ENERGIA MIS-200

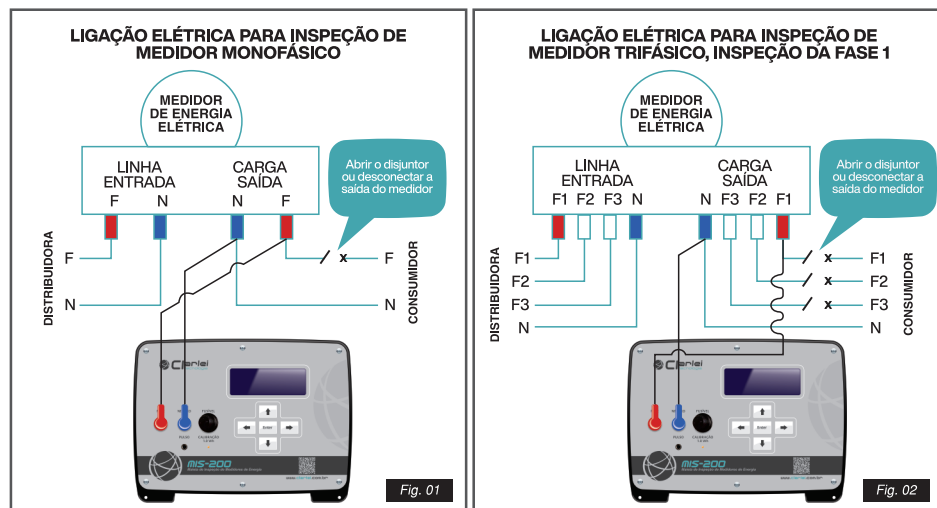
1. Aplicação

A MIS-200 é um equipamento para inspeção do erro percentual de medidores de energia elétrica residencial e/ou comercial.

2. Conexão Elétrica

Para efetuar a conexão elétrica da MIS-200 são necessárias as seguintes operações:

- Desconectar a carga do consumidor da saída de corrente do medidor, desligando o disjuntor após o medidor de energia ou retirando o cabo do lado carga.
- Conectar a ponteira **N (azul)**, com o auxílio de uma garra, no cabo de neutro vindo da concessionária.
- Conectar a ponteira **F (vermelha)** na saída de corrente (carga) da fase a ser inspecionada.



Obs 1: A conexão elétrica do condutor **F (vermelha)** pode ser realizada encostando a ponteira tipo multímetro no borne do medidor, ou aparafusando o extensor de alumínio no borne.

Obs 2: A conexão elétrica do condutor **N (azul)** pode ser realizada com o auxílio da garra jacaré, encostando a ponteira tipo multímetro no borne do medidor, ou aparafusando o extensor de alumínio no borne.

3. Operação da MIS-200.

Ao ligar a MIS-200, aparece um menu com 4 opções: **1** Inspeção, **2** Carga, **3** Consulta e **4** Configuração.

3.1. Inspeção

A MIS-200 só funcionará após ser conectada a um medidor conforme item 2, ela é alimentada pelo medidor em teste. Mover o cursor com as setas verticais até a posição **Inspeção** e teclar **ENTER**.

Sequência de operação para realização de uma inspeção:

- Entre com o **Kd do Medidor**: Use as teclas verticais para selecionar o **Kd do medidor** de inspeção e em seguida pressione **ENTER**,
- Entre com o **número de Pulsos/voltas**: Confirme (ou altere em caso excepcional) o **número de Pulsos/Voltas** a serem utilizados na inspeção e tecla **ENTER**. O valor sugerido pela MIS-200 é baseado no **Kd** e na corrente de inspeção,
- Início da inspeção: A MIS-200 apresenta o **Kd**, a **potência** e o **número de Pulsos/Voltas** a ser utilizados na inspeção. Após pressionar **ENTER**, a MIS-200 liga a corrente, passa a apresentar a tensão e a corrente no display e aguarda o acionamento da chave pêra ou a tecla «**seta para direita**» que deve ser pressionada junto com o pulso/marca do medidor em teste para início da inspeção,
- Pressionar a tecla **Pêra** ou a tecla «**seta para direita**» a cada pulso do medidor até o número de pulsos programados. A MIS-200 emite um beep próximo do meio da última volta do medidor, alertando a proximidade da chegada do último pulso.
- Durante a inspeção, a MIS apresenta continuamente as seguintes informações: Tempo da inspeção, Tensão, Corrente, Energia medida e Quantidade de pulsos programados.

Ao término da inspeção, digite **1, 2, 3 e 4** para ter acesso aos resultado em 4 telas, tecla **ENTER** para voltar ao menu principal:

Inspecao:0001-000042
 Erro : -0.90%
 Tempo : 00:32
 E(wh) : 6.054/ 6.000

Inspecao:0001-000042
 Kd:1.000 Pulsos:6
 Tensao : 126.7V
 Corrente: 1.53A

Inspecao:0001-000042
 En.Ativ. : 6.0543Wh
 Pot.Med:185.3W
 FP : 0.9990

3.2. Carga

Mover o cursor com as setas verticais até a posição **Carga** e teclar **ENTER**. Selecionar entre potência baixa ou potência alta e teclar **ENTER**. A MIS-200 apresenta a Tensão, e aguarda a chave pêra ou a tecla «**seta para a direita**» para ligar/pausar a Corrente. A MIS-200, para fins de verificar a correta instalação elétrica, inicia a geração de corrente no medidor. Tecla «**seta para cima**» para retornar ao menu principal.

3.3. Consulta

Mover o cursor com as setas verticais até a posição **Consulta** e teclar **ENTER**. Usar a «**seta para baixo**» ou «**seta para cima**» para selecionar a inspeção a ser consultada. Usar as teclas para a direita ou para a esquerda para verificar os dados da inspeção selecionada.

A MIS-200

- É bivolt (127/220) e identifica a tensão local no momento em que ela é ligada,
- Interromperá uma inspeção caso identifique falhas de conexão durante o teste,
- Possui um QR Code no painel que permite o acesso a documentação do equipamento no campo,
- Não realiza ensaios caso a tensão esteja inferior a 100V ou acima de 250V,
- Reduz a corrente de inspeção no caso de aumento da temperatura e interrompe o funcionamento em caso de sobre temperatura.

4. Troca de Fusível

ATENÇÃO: em caso de substituição, NÃO ALTERE O VALOR DO FUSÍVEL. 2Amp.