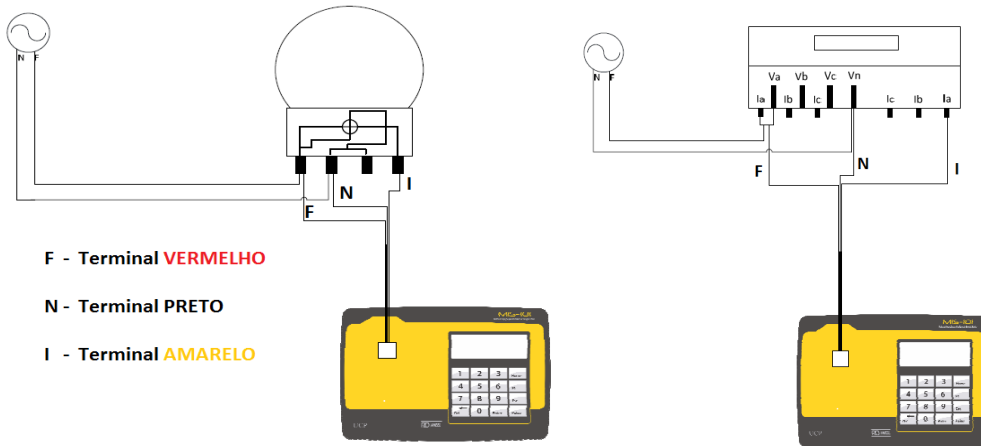


Guia Rápido para Utilização da Maleta de Inspeção MIS

1. Conexão Elétrica

Para efetuar a conexão elétrica da MIS são necessárias as seguintes operações;

- ❑ Desconectar a carga do consumidor da saída de corrente do medidor.
- ❑ Conectar a ponteira **N (preta)** no medidor junto com o cabo de neutro vindo da concessionária.
- ❑ Conectar a ponteira **F (vermelha)** na fase do medidor que será inspecionada junto com o cabo de fase vindo da concessionária.
- ❑ Conectar a ponteira **I (amarela)** na saída de corrente (carga) da fase a ser inspecionada.



Obs1: A MIS-102 possui um circuito de proteção que acende um LED vermelho de falha, e impede que a maleta ligue, no caso de ligações elétricas equivocadas. Caso isso aconteça, desfaça imediatamente a conexão elétrica e, se necessário, consulte o manual como realizar a conexão adequada para o medidor em inspeção.

Obs2: Quando for inspecionar uma nova fase de um medidor multifase, **desligue a MIS**, desconecte os terminais F e I, reconecte os terminais F e I na nova fase. **Nunca deixe o terminal F em uma fase e o terminal I em outra fase.**

2. Programando um Ensaio na MIS.

- ❑ No *menu principal*, selecione o item **1** *Programação*.
- ❑ *Entre com o número de Inspeção (até 8 dígitos)*. Em seguida pressione **Enter**.
- ❑ *Entre com a Corrente a ser utilizada na inspeção:* **1** para inspeção com 1,5 A e **2** para inspeção com 5 A e pressione **Enter**.
- ❑ *Entre com o Kd do Medidor (Com 3 casas decimais)*. Em seguida pressione **Enter**.
- ❑ *Entre com o número de Fases (1,2 ou 3) existente no medidor*. Em seguida pressione **Enter**.

- ❑ Confirme (ou altere em caso excepcional) o *Número de Pulsos (voltas)* pressionando **Enter**.
- ❑ Selecione o tipo de medidor: **1** para medidor com disco e **2** para medidor eletrônico.

3. Executando uma Inspeção Programada

- ❑ No menu principal, selecione o item **2** *Inspeção*.
- ❑ *Entre com um número de uma inspeção previamente programada (até 8 dígitos)*. Em seguida, pressione **Enter**.
- ❑ *Entre com a Fase a ser inspecionada*. Em seguida, pressione **Enter**.
- ❑ Para Testes com 1,5A: A maleta irá acionar a corrente próximo a 250 mA. Ao pressionar **Enter**, a maleta irá testar a corrente de 1.5A. Ao primeiro pulso do medidor o operador deverá pressionar o botão **Pulso** tornando a pressioná-lo somente no último pulso programado. Para testes com 5A: o operador deverá pressionar **Enter** novamente. A MI irá acionar a corrente de 5A. Ao primeiro pulso do medidor o operador deverá pressionar o botão **Pulso** tornando a pressioná-lo somente no último pulso programado.

Durante a inspeção, a MI apresenta continuamente as seguintes informações

- ❑ Número da inspeção, Tempo da inspeção (TI), Quantidade de pulsos, Fase sendo inspecionada, Tensão, Corrente e Energia medida.

Ao término da Inspeção, será apresentado o seguinte resultado no *Display*

- ❑ Número da Inspeção, Fase inspecionada, Data da Inspeção, Hora da Inspeção e Tempo de Inspeção (TI).

Ao término da Inspeção, será apresentado o seguinte resultado no *Display*

- ❑ Número da Inspeção, Fase inspecionada, Data da Inspeção, Hora da Inspeção e Tempo de Inspeção (TI).

Pressionando **2** – A MIS apresenta;

- ❑ Kd da inspeção, Número de pulsos, Tempo de inspeção, Corrente e Tensão.

Pressionando **3** – A MIS apresenta;

- ❑ Potência Calculada., Potência Ensaída, Erro percentual e “Aprovado” ou “Reprovado”.

Pressionando **0** retorna à tela do “resultado” da inspeção

Para retornar ao menu principal pressione **Esc** ou **Home**